

Descripción:

Esmalte acrílico 373, formulado en base a resina acrílica, pigmentos, solventes y aditivos especiales que proporcionan un corto tiempo de secado. Capa final de excelente desempeño y adherencia sobre acero previamente imprimado con Rapid-Primer 121 o sobre Primer epóxico.

Formulado para ser aplicado en esquemas de alto valor estético, y de buena resistencia a la radiación solar. Excelente adherencia sobre distintos sustratos, cobre, fibra de vidrio, madera, acero, hormigón, terciado, aluminio, etc.

Usos típicos

Esmalte acrílico puede ser usado como capa de terminación en estructuras metálicas en general. Recomendado para carpintería metálica, rejas, cilindros de gas, muebles metálicos, piezas de maquinaria, carrocerías etc.

Uso industrial:

En esquemas de herramientas, maquinarias, instalaciones y estructuras metálicas en general.

Precaución de uso:

No se recomienda para uso industrial agresivo. No usar en ambientes ácidos ni abrasivos.

No usar sobre anticorrosivo sintético o Estructural tipo maestranza, puede actuar como removedor. No aplicar en altos espesores, ya que formará película rápida y quedarán solventes atrapados.

IMPORTANTE: La información técnica contenida en este documento está basada en ensayos de laboratorio. Debe considerarse sólo de referencia ya que no constituye una especificación y está sujeta a cambios sin previo aviso. Los cambios en las condiciones ambientales durante la aplicación alteran drásticamente los tiempos, características y resultados del producto. El producto sólo debe ser usado, mezclado y aplicado por instaladores y contratistas profesionales y debidamente instruidos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color Amplia variedad (cartilla RAL)

Terminación Brillante

Peso específico 1,10 - +/- 0,05 kg / l a 25°C

Viscosidad 80 a 90 KU a 25°C

Sólidos en volumen 50% ± 4%

Rendimiento teórico 45 m² / gal a 40µ (1.5 mils) espesor de película seca.

Nota: Los rendimientos teóricos son solo orientativos, depende de estado de la superficie, forma de aplicación. Consideran aprovechamiento 100% de la pintura

Espesor seco por capa 25µ-50 µ (1 -2 mils)

Resistencia al descuelgue 3 a 4 mils húmedos (25 a 50µ secos) sin dilución

Diluyente S131 Diluyente Acrílico

Dilución recomendada:

Brocha 5 a 10%

Pistola 5 a 15%

Airless No recomendado

Tiempo de secado (a 25°C y 60% HR):

Tacto: 15 minutos

Duro: 24 Horas.

Repintado: 2 horas

Temperatura límite de servicio:

80°C máximo, calor seco continuo

Estabilidad de envasado 12 meses en envase cerrado y ambiente controlado (25°C)

Envase Se entrega en envases de:
1 US galón (3,785 L)
1 lata (4 galones)

PREPARACIÓN SUPERFICIAL

La superficie de acero debe estar libre de aceites, grasas, pinturas reversibles, pintura antigua suelta o mal adherida, cascarilla de laminación o cualquier otro agente contaminante que impida la adecuada adherencia.

La primera capa esmalte acrílico 373 debe aplicarse sobre el acero imprimado con Rapid-Prime 121 o Primer Epóxico

Homogenización: Antes de aplicar, se recomienda mezclar utilizando paletas planas o agitación con taladro de baja revolución (300 RPM), hasta lograr un producto homogéneo. Posteriormente, se recomienda filtrar con malla N°60 US Sieve. Durante la aplicación mantener la mezcla homogénea mediante agitación o recirculación.

Aplicación: Se recomienda aplicar una a tres capas delgadas de esmalte acrílico 373, mediante brocha, o pistola convencional para obtener un buen acabado y fina terminación.

La aplicación debe ser pareja, manteniendo siempre la misma distancia de la boquilla a la superficie. El espesor de la película debe ser uniforme y a los micrones especificados, para evitar descuelgues, sobre pulverización o piel naranja.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Las pinturas base solventes orgánicos son inflamables, por lo que se deben mantener las condiciones de seguridad adecuadas evitando los riesgos de incendio y explosión. Los solventes utilizados en las pinturas son más pesados que el aire, por lo que se deben tomar las precauciones de protección personal, mantener el lugar de trabajo con buena ventilación, utilizar mascarar con filtros adecuados en recintos con mala ventilación. No fumar ni operar con fuego o chispas en el recinto. Conectar a tierra cualquier trasvasije que se haga en contenedores metálicos. En interiores o recintos cerrados utilizar ventilación forzada y máscaras de respiración autónomas o con suministro de aire filtrado.

Para quitar las manchas de pintura de la piel, lavar con abundante agua fría la zona afectada y posteriormente utilizar un paño humedecido en solvente y luego enjuagar con abundante agua. No se debe utilizar solvente en forma directa para lavar las manos o la piel.

Los desechos con pintura seca y los envases deben ser tratados como residuo industrial seco (RIS) según la normativa ambiental vigente. Los envases no deben ser reutilizados, por lo que se recomienda inutilizarlos aplastándolos y disponerlos en contenedores adecuados para RIS.

Para mayor información respecto a las condiciones de uso, manejo, manipulación y almacenaje del producto están publicadas en la Hoja de Seguridad del producto MSDS

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Condiciones ambientales: El proceso de pintado no debe realizarse en días con pronóstico de lluvia, niebla o llovizna, excepto en sitios cerrados previamente acondicionados y con ambiente controlado.

No se debe aplicar en ambientes expuestos al viento lo que provocará una rápida evaporación de los solventes produciendo sobre pulverización de la pintura.

Se recomienda aplicar pintura sólo cuando la temperatura del metal base esté a lo menos 3°C por sobre la temperatura del punto de rocío. Y nunca sobre sustratos cuya temperatura esté sobre los 40°C lo que hará que el solvente se evapore muy rápido.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

	Humedad Relativa	Temperatura Metal Base	Temperatura Ambiente
Mínimo	...	5°C	5°C
Máximo	75%	25°C	20°C

PRODUCTO INFLAMABLE

Transporte Líquido Inflamable
Pintura 3
PG III
UN 1263

Fecha de revisión: MAYO 2025
ESTA VERSIÓN ANULA LAS ANTERIORES

IMPORTANTE: Para obtener mayor información, asesoría técnica y precauciones de seguridad, favor contactarse con nuestro Departamento Asistencia Técnica y Proyectos o con nuestro Servicio al Cliente: 56-2-28623800,

Correo para información técnica: laboratorio@ghewstone.cl

Información en nuestra página [www. pinturashewstone.com](http://www.pinturashewstone.com)